

DIN 32525-4**DIN**

ICS 25.160.20

Entwurf

Einsprüche bis 2008-10-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 32525-4:1985-03;
Ersatz für
E DIN 32525-4:2005-11

**Schweißzusätze –
Prüfung von Schweißzusätzen mittels Schweißgutproben –
Teil 4: Prüfstück für die Ermittlung der Härte von Auftragschweißungen**

Welding consumables –

Testing of welding consumables by means of weld metal specimens –

Part 4: Test piece for determining the hardness of surfacing

Produits pour le soudage –

Contrôles des apports de soudure au moyen de prélèvements de métal d'apport –

Partie 4: Pièces d'essai pour la détermination de la dureté des soudures de rechargement

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2008-06-30 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nas@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN
Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Bezeichnung des Prüfstückes	4
4 Prüfstück – Vorbereitung und Werkstoffe	4
5 Herstellen des Prüfstückes	4
5.1 Durchführung	4
5.2 Lagenaufbau und Schweißfolge	5
6 Bearbeiten des Prüfstückes	7
7 Ermittlung der Härte	7
8 Prüfbericht	7
Literaturhinweise	9

Vorwort

Diese Norm wurde vom Gemeinschaftsausschuss NA 092-00-03 AA "Schweißzusätze (DVS AG W 5)" im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) erstellt. Aufgrund der umfangreichen Stellungnahmen zum ersten Norm-Entwurf E DIN 32525-4:2005-11 hat man sich für die Veröffentlichung dieses zweiten Norm-Entwurfes entschieden.

DIN 32525 bestand ursprünglich aus mehreren Teilen, die durch Europäische oder Internationale Normen wie folgt ersetzt wurden:

- DIN 32525-1:1993-04 wurde ersetzt durch DIN EN 1597-1:1997-10;
- DIN 32525-2:1979-08 wurde ersetzt durch DIN EN ISO 6847:2002-02.

Änderungen

Gegenüber DIN 32525-4:1985-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Inhalt dem Stand der Technik angepasst;
- b) Normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Probenabmessungen und Versuchsdurchführung geändert.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für die Herstellung von Prüfstücken für das Schmelzschweißen zum Ermitteln der Härte von Auftragschweißungen auf Stahl.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN 10025-2, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle*

DIN EN ISO 4063, *Schweißen und verwandte Prozesse — Liste der Prozesse und Ordnungsnummern*

DIN EN ISO 6947, *Schweißnähte — Arbeitspositionen — Definitionen der Winkel von Neigung und Drehung*

DIN EN ISO 13916, *Schweißen — Anleitung zur Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur*